



Cebilon

platinum

User Manual **EN**
Manual de Usuario **ES**



Member, Water Quality Association

101PT model tested and Certified by NSF International NSF/ANSI Standard 58 for the Reduction Claims Specified on the Performans Data Sheet.
Modelo 101PT probados y certificados por NSF International NSF/ANSI Standard 58 para las afirmaciones de reducción especificadas en la hoja de datos de Performans.

ENGLISH

User Manual

EN

We thank you for choosing our reverse osmosis system.

Our Cebilon Platinum reverse osmosis system is available in 2 versions.

- **Cebilon Platinum reverse osmosis system**
- **Cebilon Platinum reverse osmosis system with pump**

We recommend that you have the installation carried out by qualified personnel.

THE SYSTEM COMPONENTS

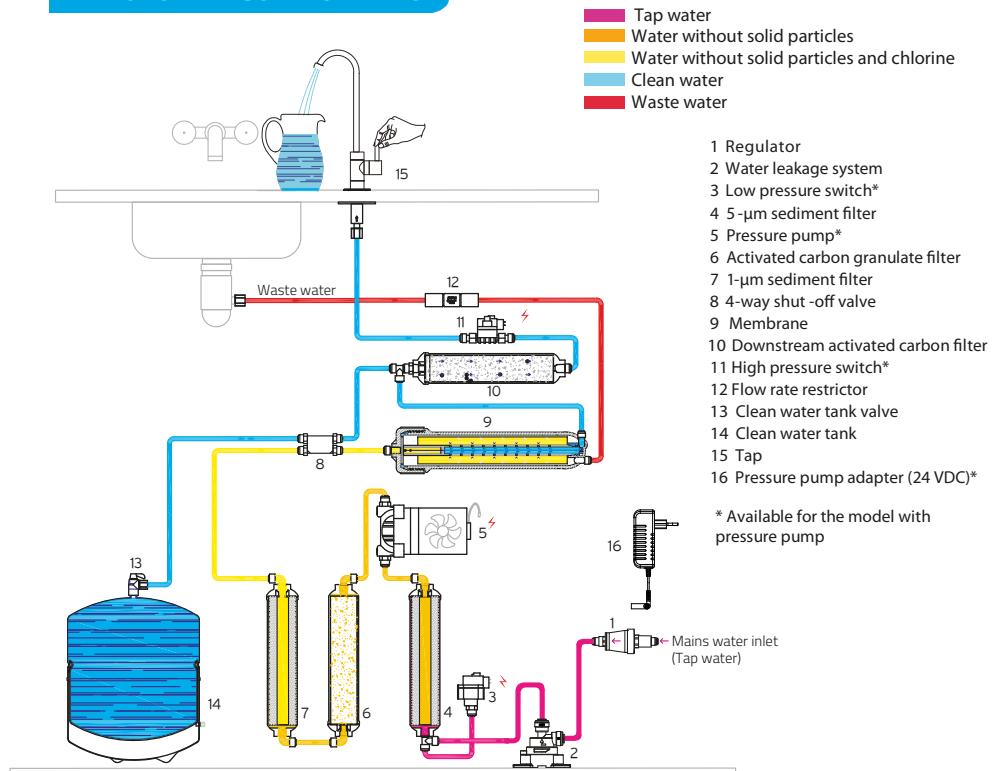


Fig. 2: Diagram of the reverse osmosis system

COMPONENT FUNCTIONS

The **5-µm sediment filter** removes the materials and particles floating in the water. The **activated carbon granulate filter (GAC)** filters out organic materials and unwanted odors. The **1-µm sediment filter** removes the rest of the particles to ensure the correct functioning of the membrane.

The **membrane** is where the phenomenon of reverse osmosis occurs. This component consists of a partially permeable material which is wound in a spiral around the clean water (permeate) collecting pipe. Water that cannot penetrate the partially permeable membrane is discharged through the waste water pipe.

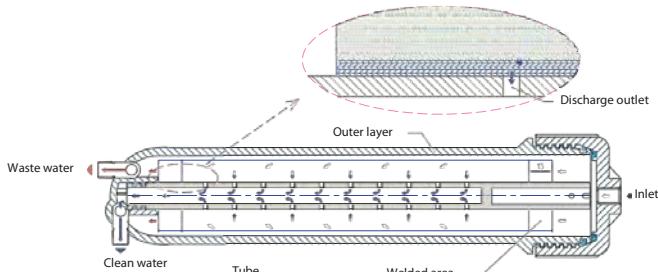


Fig. 3: Membrane structure

In order to generate a suitable outlet pressure for the clean water and to store it under ideal disinfection conditions, the **clean water tank** has an inner surface which is covered with a plastic material suitable for foodstuffs. With the **clean water tank valve** you can open and close the water inlet to the clean water tank. The **downstream activated carbon filter** enriches the clean water by adding minerals. Thereby, the filter regulates pH value of the water before its consumption.

The **flow rate restrictor** generates the pressure on the membrane required for the operation of the system. It is located in the waste water tube.

The **mineral-enriched** clean water with a regulated pH value can be taken from the tap.

The **low pressure switch** * stops the pressure pump when the water supply is turned off or the pressure is less than 0.2 bar (3 psi).

The **pressure pump** * increases the pressure on the water flowing through

The 5-µm sediment filter to the value required for reverse osmosis.

The 4-way shut-off valve regulates the water flow. It interrupts the water flow as soon as the pressure in the clean water tank reaches the inlet pressure of the membrane.

The high pressure switch * stops the pressure pump as soon as the pressure in the clean water tank reaches 2.6 bar (38 psi).

The pressure pump adapter * provides the power supply for the pressure pump. Here the power supply voltage is converted to 24 VDC.

* Available for the model with pressure pump

FIELD OF USE

This system is used to obtain drinking and cooking water from tap water that has already passed through the municipal waste water treatment plant to the process of reverse osmosis.

This water must be microbiologically safe with regard to the required disinfection.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

TANK CAPACITY	8 L (100 psi/689 kPa)
AIR TANK PRESSURE	6-7 psi (40-48 kPa)
DAILY CAPACITY	34.03 gpd (128,7 L/day)
PURIFICATION RATE	%85-%98
EFFICIENCY RATIO	30,93%
RECYCLING RATE	34,89%
PUMP FLOW RATE	0,8 L/dk-1,2 L/dk
PUMP PRESSURE	80 psi-110 psi (551-758 kPa)
POWER SUPPLY PUMP	24 V DC
TANK SIZE	Diameter: 24.4 cm Height: 36.6 cm
DEVICE SIZE (mm)	450x250x375
TOTAL WEIGHT	11,8 kg

Do not use water for this system that is microbiologically unsafe, that has not been sufficiently disinfected before or after operation or that is of unknown quality.

Cebilon Platinum reverse osmosis system contains components that need to be replaced regularly in order to efficiently filter the dissolved solids (TDS) from the water. To check the efficiency of the system, check the water in the system regularly.

Therefore, please also replace regularly the components that need to be replaced. To ensure continuous efficiency and performance of the system, only use components that meet the defined specifications for replacement.

OPERATING PRINCIPLE

The first filter in the system is the 5 µm sediment filter, in which solid particles are retained. The water then passes through the activated carbon granulate filter (GAC). This filter retains organic substances and especially free chlorine. Furthermore, odors are eliminated. The 1-µm sediment filter is the last filter before the membrane. This also protects the membrane, which increases its service life.

The water filtered through the three pre-filters then flows through the membrane, which forms the basis of the water treatment in the reverse osmosis system. A large number of small particles are retained here, which are then discharged through the waste water tube.

The water that has been able to penetrate the membrane first passes through the downstream activated carbon filter, which has the function of a pH regulator, and then to the clean water tank.

To ensure reliable functioning and a long service life of the membrane, the amount of waste water must always be bigger than the amount of clean water. The treated clean water in the tank increases the water supply. The storage capacity of your system is 2.2 gallons, which is approximately 8 liters.

INSTALLATION

The system is very easy to use and the water pipe system can be easily installed anywhere. The installation should only be carried out by a qualified technician.

Cebilon Platinum reverse osmosis system contains components that need to be replaced regularly to efficiently filter the dissolved solids (TDS) from the water.

Free chlorine can negatively affect the polymer structure of the membrane within the system.

Please read the operating instructions and pay particular attention to the chapters about installation, operation, maintenance and warranty conditions. The operating sequence of the system is shown in Figure 4.

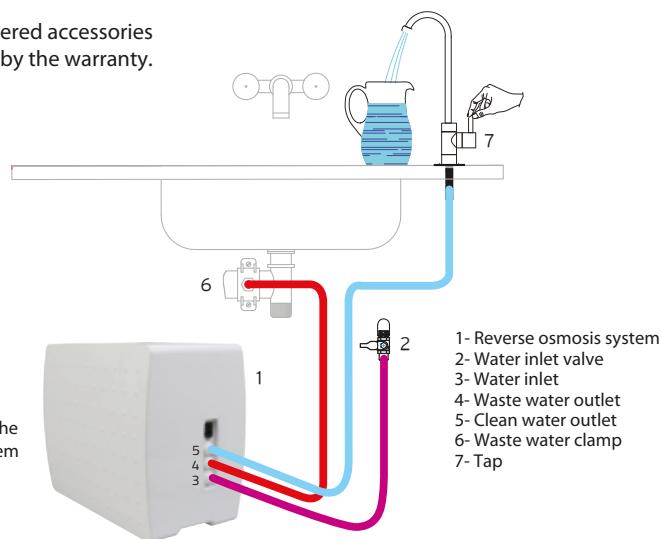
WARNING

- 1- Make sure that the installation is protected against possible freezing.
- 2- Do not intervene in the waste water system.
- 3- However, if muddy water (clay etc.) comes out of the pipe, close the water inlet valve of the system.
- 4- If you wish to use a water supply system other than the local water supply system, it must be subjected to a drinking water analysis by the responsible institutions.
- 5- If the water used is not tap water, make sure that the water is properly disinfected.

The filters are considered accessories and are not covered by the warranty.

- Tap water
- Clean water
- Waste water

Fig.4: Installation of the reverse osmosis system



WATER CONNECTION

Close the water inlet valve. After the remaining water in the tubes has been drained at the appropriate points, connect the 3-way adapter to the water inlet. Make sure that there are no leaks. First, install the 1/4" ball valve on the adapter by wrapping it with Teflon tape in a position that allows easy opening and closing of the ball valve (Fig. 5 a). Then, connect the water supply hose to the ball valve (Fig. 5 b). Make sure that the ball valve is closed (Fig. 5 c). Open the water inlet valve and check the installation for possible leaks (Fig. 5 d). Place the system in a suitable place under the sink in an upright position.

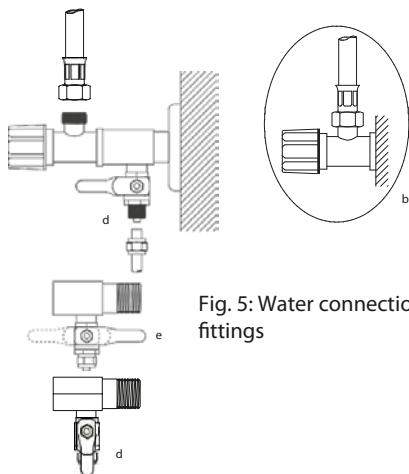


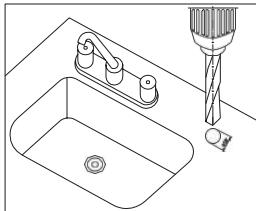
Fig. 5: Water connection fittings

INSTALLATION OF THE TAP

Install the tap with regard to use and aesthetics. When drilling through the kitchen worktop or sink, before drilling, make sure that the dimensions are suitable for installing the washers, nuts and joints under the kitchen worktop or sink (Fig. 6). Otherwise, there is a risk that you will carry out the drilling incorrectly.

The tube should be carefully installed between the tap and the clean water outlet of the system.

Water connection fittings



- 1 Tap tube
- 2 Upper tap body
- 3 Tap handle (open/close)
- 4 Hub cover
- 5 Tap body
- 6 Housing sleeve
- 7 O-ring of the housing sleeve
- 8 Mounting piece
- 9 Plastic mounting piece
- 10 Plastic mounting washer
- 11 Washer
- 12 Compression nut
- 13 Thread bar
- 14 1 1/4" hose

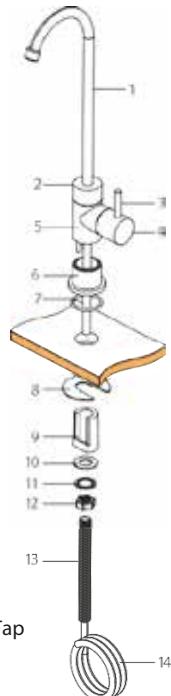


Fig. 6: Tap

CONNECTION OF THE WASTE WATER

To install the waste water outlet, drill into the 8 mm diameter hole of the clamp in the same tube (Fig. 7 b). Connect one end of the 3/8-inch tap to this clamp and the other end to the 3/8-inch outlet.

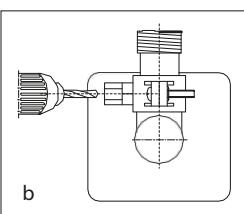
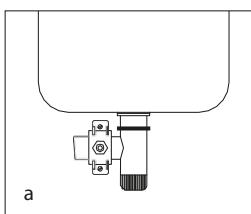


Fig. 7: Waste water connection

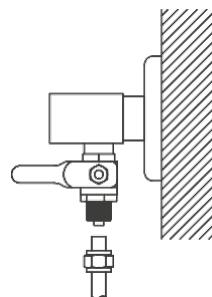


Fig. 8: Water inlet valve

CHECKS BEFORE THE START-UP

- Insert the plug of the pressure pump adapter into the 24 VDC power supply input of the system. Then, connect the adapter to the power supply.
- Open the tap for the clean water.
- Close the clean water tank valve.
- By opening the 1/4" ball valve, the tap water is supplied to the system (Fig. 8). The pump

starts working.

- When the water flows, close the tap.
- As soon as pump operation has stopped, check each individual connection for possible leaks and open the clean water tank valve.
- Since the tank is being filled for the first time, drain the clean water at least once.

IMPORTANT NOTES

This system has been developed for private use in households. Components such as the clean water tank, the waste water tube and the water tap are not intended for outdoor installation. Before using the system, carry out the necessary measures to disinfect microbio-

logically unsafe water. Install the system with its own power supply unit. If there is no one in the house, we recommend that you close the water inlet valve for safety reasons (Fig. 8). Repairs have to be carried out by qualified personnel.

MAINTENANCE

The maintenance of your system should only be carried out by an authorized technician. The service life of the filters used in Cebilon Platinum reverse osmosis systems changes with the amount of water treated, depending

on several factors. These main factors are: the quality of the incoming water, the amount of chlorine, the amount of dry residue, etc. The filters are considered accessories and are not covered by the warranty.

RECOMMENDED INTERVALS FOR FILTER REPLACEMENT

To use your system efficiently and for a long time, carry out the maintenance regularly and on time. The following replacement intervals apply to filters that are used under normal conditions in the water system.

The operating conditions of the filters can

change depending on the quality of the inflowing water and the amount of chlorine and sediments. Only authorized technicians should perform the periodic maintenance required to keep your system operating efficiently every six months.

Filter Name	Replacement interval	Notes
5-µm sediment	6 months	Sediments are filtered by retaining the coarse particles in the water. Thus, the water is filtered down to the micrometer level. Its service life depends on the quality of the inflowing water.
Activated carbon granulate (GAC)	6-12 months	This filter removes the chlorine from the water. Excess chlorine reduces the service life of the upstream activated carbon granulate filter (GAC). Timely replacement protects against chlorine damage and extends the service life of the membrane.
1-µm sediment	6-12 months	This 1-µm sediment filter retains carbon dust to prevent membrane clogging.
Activated carbon filter	6-12 months	This filter regulates the pH value by adding mineralsto the water.
Membrane	2 - 5 Years	The membrane is where the phenomenon of reverse osmosis occurs. The service life of the membrane changes depending on the ion concentration in the tap water, the amount of clean water produced and sufficient maintenance.

For spare parts, please contact your local distributor.



TECHNICAL DATA SHEET

The Cebilon Platinum reverse osmosis system meets the NSF/ANSI Standard 58 (US standard for point of use (POU) reverse osmosis systems (RO)) for performance standards verified with confirmed test data. Do not use water for this system that is microbiologically unsafe, that has not been sufficiently disinfected before or after operation or that is of unknown quality.

Cebilon Platinum reverse osmosis system contains components that need to be replaced regularly to efficiently filter the dissolved solids (TDS) from the water. To check the efficiency of the system, check the water in the system regularly. Please also replace the filters according to the specified replacement intervals.

TROUBLESHOOTING AND SOLUTIONS

Errors	Possible causes	Recommended solution
There are air bubbles in the water or the water is colored white.	There is air in the system.	Air in the system shortly after the first installation is normal. Sometimes, there may be air from the water supply. After a certain operating time, however, this will decrease. The use of this water is not harmful.
The system produces little clean water.	The pressure pump is not working and there is no suitable pressure available*.	Check if the pressure pump adapter is plugged in. If the adapter is plugged in, please contact a technician.
	The pre-filters are clogged.	Please contact a technician.
	The membrane does not work.	Please contact a technician.
	The temperature of the incoming water has dropped.	This is not a malfunction. It is normal that the amount of fresh water in winter decreases by a certain amount.
	The check valve is defective.	Please contact a technician.
Although the clean water tank is full, no water runs out of the tap.	The air pressure in the tank is insufficient.	There is not enough air left in the tank. Please contact a technician.
The system generates excessive noise.	A water flow noise can be generated in the waste water tube.	Correctly align the clamp attached to the siphon and to the outlet pipe.
The pump works constantly.*	This may be due to an obstruction or a bent tube.	Remove the obstruction in the waste water tube or align the bent tube.
	The pressure switch is defective.	Close the water inlet valve and contact a technician.
	The low pressure switch is defective.	Close the water inlet valve and contact a technician.
	The check valve is defective.	Please contact our technical support.
	The shut-off valve is defective.	Please contact our technical support.
	The pump is defective.	Please contact our technical support.

* Available for the model with pressure pump

Warranty Conditions

This product is manufactured for global distribution and sales.

Since the warranty conditions and periods of this type of product varies from country to country, please contact your regional distributor or seller for information concerning the applicable warranty and service policies. Please make sure you understand clearly the policies and procedures concerning the warranty. It is solely the distributor's responsibility to set up a warranty policy in compliance with the local laws and regulations.

ESPAÑOL

Manual de Usuario

ES

Le agradecemos haber escogido nuestro equipo de ósmosis inversa.

Le presentamos nuestro equipo de ósmosis inversa Cebilon Platinum en 2 versiones.

- Ósmosis Inversa Cebilon Platinum
- Ósmosis Inversa Cebilon Platinum con Bomba

Se recomienda la instalación por personal técnico cualificado.

COMPONENTES DEL EQUIPO

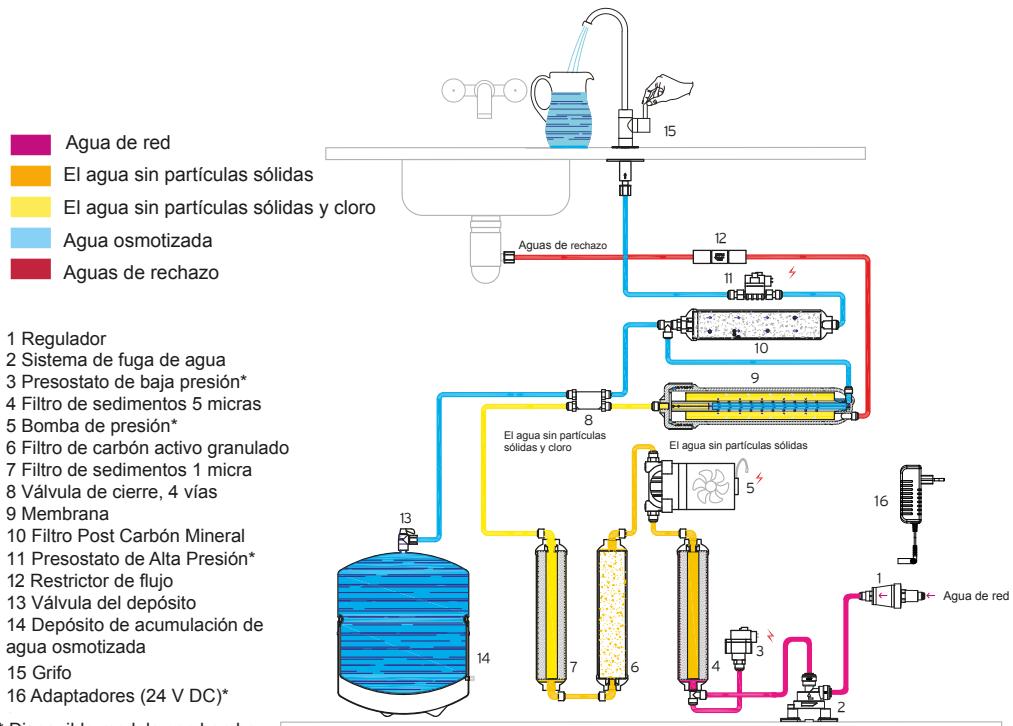
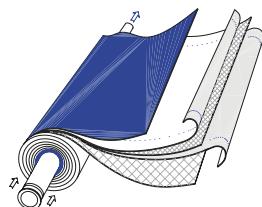


Fig. 2 Diagrama del sistema OI

FUNCIONES DE LOS COMPONENTES

Filtros de Sedimento de 5 micras, elimina las materias y partículas flotantes en el agua para clarificar el agua. **Carbono activo granulado (GAC)**, retiene materias orgánicas y olores no deseados. **Filtro de sedimento de 1 micra**, el resto de partículas se retiene para asegurar el correcto funcionamiento de la membrana.



Membrana, es donde se produce el fenómeno de la ósmosis inversa. Un film largo de material semipermeable se con una configuración en espiral alrededor de un tubo de recogida de permeado (agua osmotizada) y el rechazo de agua, que no ha sido capaz de atravesar el film semipermeable que es conducido al desague a través de tubería de rechazo.

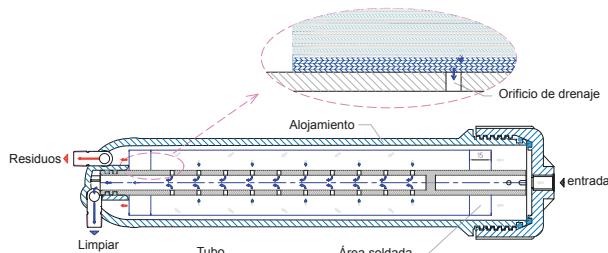


Fig. 3 Estructura de la Membrana

El depósito de acumulación de agua osmotizada tiene una superficie interna recubierta por un material plástico de uso alimentario para dar presión de salida al agua osmotizada y dejarla en condiciones idóneas de desinfección. La válvula del depósito permite abrir y cerrar la entrada de agua al depósito. Filtro de Post Carbono Mineral, enriquece el agua osmotizada añadiendo minerales y regula el Ph antes de su consumo.

El restrictor de flujo proporciona la formación de la presión necesaria en la membrana mediante la restricción del flujo, con el fin de realizar el proceso de funcionamiento. Se coloca en la línea donde se descarga el agua de rechazo.

El grifo es donde se recibe el agua osmotizada, enriquecida de minerales y el PH regulado.

El presostato de baja presión*, para la bomba

cuando se corta el agua o la presión es inferior a 0,2 bares (3 psi).

Bomba de presión*, aumenta la presión del agua que pasa por la prefiltración, al nivel necesario para que la membrana funcione.

Válvula de cierre, controla el flujo de agua. Corta el flujo de agua una vez que la presión del depósito alcanza la presión de entrada de la membrana.

Presostato de alta presión*, detiene la bomba una vez que la presión en el depósito lleno de agua osmotizada alcanza los 2,6 bares (38 psi). El adaptador de la bomba * es la fuente de alimentación de la bomba, transforma el voltaje de la red en 24 V DC.

*Disponible modelo con bomba.

APLICACIÓN

Este equipo se utiliza para obtener agua mediante ósmosis inversa ideal para beber y cocinar a partir de las aguas de la red que han pasado por el proceso de la depuradora municipal.

Esta agua debe ser microbiológicamente segura, sometida a la desinfección necesaria.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad del depósito	8 L (100 psi/689 kPa)
Presión de aire del depósito	6-7 psi (40-48 kPa)
Capacidad diaria	34,03 gpd (128,7 L/day)
Tasa de purificación	%85-%98
Ratio de eficiencia	30,93%
Tasa de reciclaje	34,89%
Tasa de flujo de la bomba	0,8 L/dk-1,2 L/dk
Presión de la bomba	80 psi-110 psi (551-758 kPa)
Bomba de alimentación	24 V DC
Tamaño del tanque	Diameter: 24.4 cm Height: 36.6 cm
Tamaño del dispositivo (mm)	450x250x375
Peso total	11,8 kg

*Disponible modelo con bomba.

No utilice este sistema con agua que no sea microbiológicamente segura, que no tenga una desinfección adecuada antes o después de la operación o que sea de calidad desconocida. El equipo de Ósmosis Inversa Cebilon Platinum contiene componentes que deben ser reemplazados periódicamente para purificar el total de materiales sólidos disueltos (TDS) eficientemente. Para comprobar la eficiencia del sistema, el agua del aparato debe ser probada periódicamente. Su equipo contiene componentes que deben ser reemplazados periódicamente. Estos componentes deberán seguir las especificaciones definidas, de modo que el sistema pueda funcionar continuamente con la misma eficiencia y rendimiento.

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

El primer filtro del sistema es el filtro de sedimentos de 5 micras donde se retienen las partículas sólidas. El agua del filtro de sedimentos pasa por el filtro de carbón. El filtro de carbón activo granular (GAC) retiene la materia orgánica especialmente el cloro libre y elimina los olores y el filtro de sedimentos 1 Micra asegura la filtración previa a la membrana. Este es también un factor que afecta a la vida de la membrana. El agua tratada en los tres pre-filtros fluye a través de la membrana que es la base del sistema de tratamiento de agua de ósmosis inversa, se retienen gran cantidad de pequeñas partículas que se conducen a la línea de

rechazo. Mientras que el agua de proceso que ha conseguido atravesar la membrana es conducida al depósito y también al post filtro de carbón que tiene la función a su vez de regulador de PH.

La cantidad de agua residual debe ser siempre mayor que la del agua limpia para que la membrana trabaje de forma saludable y tenga una larga vida. A través de la preparación del agua en el tanque, el agua es suministrada más rápidamente. La capacidad del depósito de su aparato es de 2,2 Galones. 8 litros aproximadamente total.

INSTALACIÓN

Su equipo es muy práctico de usar y la instalación de agua puede ser fácilmente instalada en cualquier lugar. La instalación de su aparato debe ser realizada por un técnico cualificado. El equipo de Ósmosis Inversa Cebilon Platinum contiene componentes que deben ser reemplazados periódicamente para purificar el total de materiales sólidos disueltos (TDS).

El cloro libre puede afectar la estructura del polímero del filtro de membrana que se encuentra dentro del sistema. Por favor, lea el manual de instrucciones para conocer las condiciones de instalación, funcionamiento, mantenimiento y garantía. La secuencia de funcionamiento del aparato se muestra en la figura 4.

!ADVERTENCIA

- 1-Se deben tomar medidas contra la congelación.
- 2-No se debe interferir con las aguas residuales.
- 3-Cuando el agua fangosa (arcilla) provenga de la red, cierre la entrada de agua del aparato.
- 4-Si se va a utilizar un suministro de agua distinto al de la red, deberá recibir un análisis sobre el agua potable de las instituciones pertinentes.
- 5-Si se trata de una fuente de agua distinta al agua de la red, asegúrese de que se realice el proceso de desinfección.

Los filtros se consideran como suministros y están fuera del alcance de la garantía.

- 1- Equipo de Ósmosis Inversa
- 2- Válvula de entrada de agua
- 3- Entrada de agua
- 4- Salida de aguas de rechazo
- 5- Salida de agua OI (agua osmotizada)
- 6- Abrazadera de agua de rechazo
- 7- Grifo

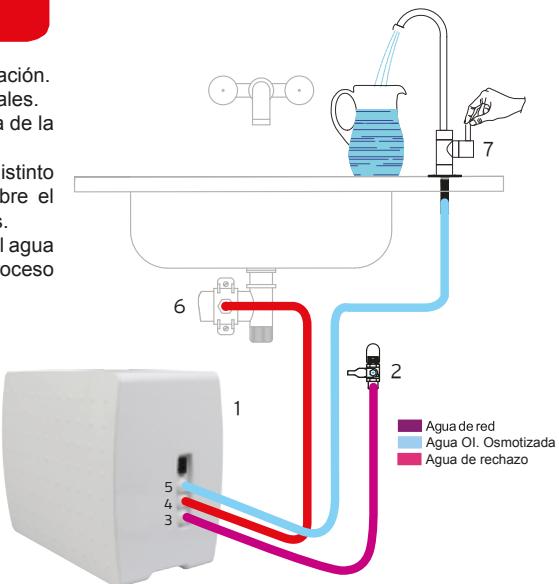


Fig. 4 Diagrama de instalación OI

CONEXIÓN DE AGUA

Cierre el agua de la red de la válvula de entrada. Después de drenar el agua que queda en las tuberías desde los lugares adecuados, monte el adaptador de tres vías a la red la estanqueidad.

Primero, monte la válvula de bola de 1/4 al adaptador envolviendo una cinta de teflón en una posición para que la válvula se abra y se cierre fácilmente (Fig. 5.a).

Conecte la manguera de entrada de agua a la válvula de bola (Fig. 5.b).

Asegúrese de que la válvula de bola esté cerrada (Fig. 5.c).

Abra el agua de la red, compruebe si hay alguna fuga (Fig. 5.d).

Coloque el aparato en un lugar adecuado debajo del fregadero en posición vertical.

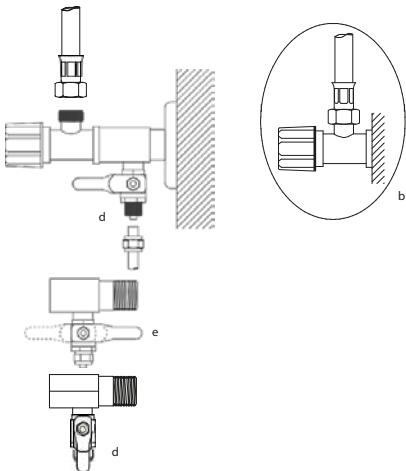


Fig. 5 Racores de la conexión de agua

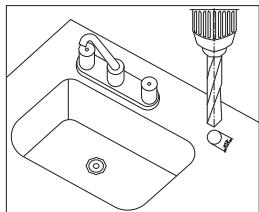
INSTALACIÓN DEL GRIFO

El grifo dispensador de agua debe ser montado cuidadosamente en términos de uso y estética.

Si la encimera o el fregadero de la cocina va a ser perforado, previamente al proceso de perforación es preciso tomar correctamente las dimensiones para instalar las arandelas, tuercas y uniones bajo la encimera o el fregadero de la cocina (Fig. 6). De lo contrario, la perforación puede ser incorrecta.

La tubería debe montarse con cuidado entre el grifo montado en la encimera y en la salida de agua osmotizada del equipo

Racores de la conexión de agua



- 1 Tubo de la grifería
- 2 Parte superior del cuerpo
- 3 Mango de apertura/cierre
- 4 Cubierta del cubo
- 5 Cuerpo del grifo
- 6 Casquillo de carcasa
- 7 Junta tórica del casquillo de carcasa
- 8 Piezas de montaje
- 9 Plástico de montaje
- 10 Arandela de montaje de plástico
- 11 Arandela de resorte arrugada
- 12 Tuerca de compresión
- 13 Tornillo del grifo
- 14 1/4" Manguera

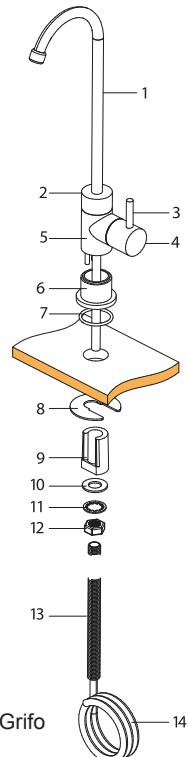


Fig. 6 Grifo

CONEXIÓN DE AGUA DE RECHAZO

Para conducir el agua de rechazo es necesario taladrar en el agujero de la abrazadera en 8 mm de diámetro en el mismo eje (Fig. 7b). Un extremo del grifo de aguas residuales de 3/8" está conectado a esta abrazadera y el otro extremo está conectado a la unión de aguas residuales de 3/8".

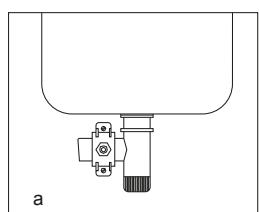


Figura 7. Conexión de aguas residuales

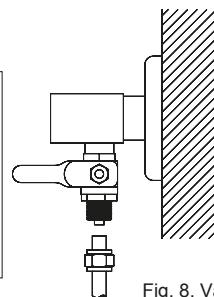
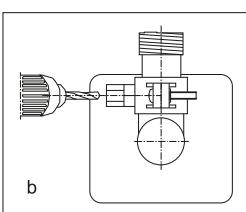


Fig. 8. Válvula de entrada a la red

PRE-TESTS

- El adaptador se enchufa después de que la clavija del adaptador se introduce en la entrada de corriente de 24 V DC del equipo*
 - El grifo de agua osmotizada está abierto.
 - La válvula del depósito debe estar cerrada.
 - Al abrir la llave de bola ¼", se suministra agua de la red al sistema (Fig. 8.). La bomba comienza a funcionar.
 - Cuando la cantidad de agua fluye, el grifo está cerrado •Una vez que se detiene el funcionamiento de la bomba, se realiza un control de fugas en todas y cada una de las conexiones, se abre la válvula del depósito.
 - Dado que el depósito se llenará por primera vez, el agua del depósito se debe dejar vaciar por lo menos una vez
- *Disponible modelo con bomba.

PUNTOS DE ATENCIÓN

El equipo está diseñado para uso doméstico. Las piezas como el depósito de almacenamiento, la tubería de aguas de rechazo, el grifo no están pensadas para ser instaladas en el exterior.

Utilizar el aparato después de haber tomado las medidas necesarias en aguas micro-biológicamente inseguras o no desinfectadas.

El equipo debe instalarse con su propio adaptador de corriente.*

Cuando no haya nadie en la vivienda, se recomienda cerrar la válvula de entrada de agua del aparato por razones de seguridad (Fig. 8).

Las reparaciones las debe realizar personal técnico cualificado.

MANTENIMIENTO

El mantenimiento de su aparato debe ser realizado por un técnico autorizado. La vida útil de los filtros utilizados en el equipo de ósmosis inversa Cebilon Platinum cambia dependiendo de varios factores con la

cantidad de agua utilizada. Estos factores principales son la calidad del agua de entrada, la cantidad de cloro, la cantidad de residuos, etc. Los filtros son considerados como suministros y están fuera de garantía.

PERÍODOS DE REEMPLAZO DE FILTROS RECOMENDADOS

Realice un mantenimiento periódico y oportuno de su aparato para utilizar su sistema de manera eficiente y durante más tiempo. Los siguientes períodos de reemplazo son las duraciones recomendadas para los aparatos utilizados en la red de agua en condiciones normales.

Las condiciones de uso del equipo pueden cambiar dependiendo de las propiedades del agua de entrada, la cantidad de cloro y el sedimento.

Solo técnicos autorizados, cada seis meses, llevarán a cabo el mantenimiento periódico necesario para que su sistema funcione eficientemente.

Nombre del Filtro	Período de reemplazo	Deberes
Filtro de sedimentos de 5 micras	6 meses	La "Filtración de los sedimentos se realiza reteniendo las partículas gruesas del agua. Limpia el agua a un nivel de micras. Su vida útil varía dependiendo de la naturaleza del agua de entrada.
Filtro GAC	6-12 meses	Retire el cloro que contiene el agua. El exceso de cloro reduce la vida del primer "Filtro de carbón (GAC). El reemplazo oportuno protege de los daños del cloro y prolonga la vida útil de la membrana.
Filtro sedimentos de 1 micra	6-12 meses	El filtro de sedimentos retiene el polvo de carbón para evitar el taponamiento de la membrana
Filtro de Carbono Mineral	6-12 meses	Regula el pH suministrando minerales al agua.
Membrana	2-5 años	Aquí es donde se produce la Ósmosis Inversa. La vida útil de la membrana cambiará dependiendo de la concentración de iones en el agua de la red, la cantidad de agua producida y si el mantenimiento es adecuado

Para las piezas de repuesto, póngase en contacto con su distribuidor local.

FICHA TECNICA

El sistema del modelo Cebilon Platinum cumple con la norma NSF/ANSI 58 para las normas de rendimiento de verificadas con los datos de prueba corroborados.

No utilice este sistema con agua que no sea microbiológicamente segura, que no tenga una desinfección adecuada antes o después de la operación o que sea de calidad desconocida.

Este sistema contiene componentes que

deben ser reemplazados periódicamente para purificar el total de materiales sólidos disueltos (TDS).

Para comprobar la eficiencia del sistema, el agua del aparato debe ser probada periódicamente.

Los filtros que contiene su equipo deben ser remplazados periódicamente para la mejor eficiencia del sistema.

ESPECIFICACIONES DE USO

- Presión de entrada de agua equipo sin bomba (Min/Max) 3-5 bar
- Presión de entrada de agua equipo con bomba (Min/Max) 1-3 bar
- Producción de la membrana de ósmosis inversa. 75 GPD
- Capacidad del depósito total. 2,2 galones (Aproximadamente 8 litros)
- Entrada TDS: Máxima 1250 ppm
- Media de rechazo de sales : 97-98%
- Temperatura entrada del agua (Min/Max). 5°C – 45°C
- Alimentación eléctrica (Equipo con bomba). Entrada 220-240 VAC 50/60Hz. Salida 24 VDC / 0,8 (nom) máx. 1,2A

LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS

Quejas	Possibles causas	Solución recomendada
Hay burbujas en el agua o el agua tiene color blanquecino	Hay aire en el sistema.	La existencia de aire en el sistema justo después de la primera instalación es normal. A veces, puede haber aire proveniente de la red de agua. Se convertirá en algo normal después de usarlo durante un tiempo específico. El uso de esta agua no es dañino.
El aparato da menos agua.	La bomba no funciona y no hay presión adecuada.*	Compruebe que el adaptador eléctrico de la bomba esté enchufado. Si el adaptador está enchufado, póngase en contacto con un técnico.
	conjunto pre-filtración obstruido.	Contacte con un técnico.
	La membrana no funciona.	Contacte con un técnico.
	La temperatura del agua de entrada disminuyó.	Esto no es una avería. Es normal que la cantidad de agua dulce disminuya en una cantidad específica en la temporada de invierno.
	válvula de retención es defectuosa.	Contacte con un técnico.
Aunque el tanque está lleno, no se puede recibir agua del grifo	La presión de aire del depósito es insuficiente.	No queda aire en la cantidad necesaria en el depósito. Contacte con un técnico.
Hay un ruido excesivo en el equipo.	La tubería de agua residual puede emitir un sonido de flujo de agua.	Ponga en condiciones apropiadas la posición de la abrazadera fijada al sifón y la tubería de aguas residuales que pasa por ella.
	Puede suceder por obstrucción o por la tubería doblada	Limpie la obstrucción en la tubería de salida o enderece la tubería doblada.
La bomba funciona constantemente*	El presostato está defectuoso.	Cierre la entrada de agua, contacte con el técnico.
	El interruptor de baja presión puede estar defectuoso.	Cierre la entrada de agua, contacte con el técnico.
	La válvula de retención puede estar defectuosa.	Contacte con el servicio técnico.
	La válvula de cierre puede estar defectuosa.	Contacte con el servicio técnico.
	La bomba puede estar defectuosa.	Contacte con el servicio técnico.

* Disponible modelo con bomba.

Condiciones de garantía

Este producto se fabrica para distribución y ventas globales.

Dado que las condiciones y los períodos de garantía de este tipo de producto varían de un país a otro, comuníquese con su distribuidor o vendedor regional para obtener información sobre las políticas de servicio y garantía aplicables. Asegúrese de comprender claramente las políticas y los procedimientos relacionados con la garantía. Es responsabilidad exclusiva del distribuidor establecer una política de garantía de conformidad con las leyes y reglamentos locales.

Complies
with
WEEE
Regulation



This symbol on the product or packaging shows that the product should not be disposed of with normal domestic waste and should be transmitted to the collection points for recycling the electrical and electronic appliances. If you dispose of this product correctly, you will be contributing to the protection of the nature and human health. Wrong disposal will be harmful to the nature and human health. You may find further information on recycling this product from your municipal, waste collection service or from the store you have purchased the appliance.

Cumple
con la
normativa
WEEE



Este símbolo en el producto o embalaje muestra que el producto no debe desecharse con la basura doméstica normal y debe transmitirse a los puntos de recolección para reciclar los aparatos eléctricos y electrónicos. Si desecha este producto correctamente, estará contribuyendo a la protección de la naturaleza y la salud humana. La eliminación incorrecta será perjudicial para la naturaleza y la salud humana. Puede encontrar más información sobre el reciclaje de este producto en su servicio municipal, de recolección de residuos o en la tienda donde compró el aparato.